

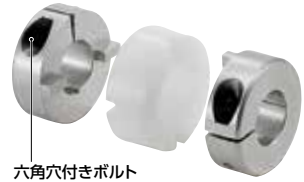
# MOR フレキシブルカップリング - オルダムタイプ

WEB 選定ナビ WEB CAD Download 高トルク 電気絶縁性 許容ミスアライメント大 偏心反力小

## 構造

### ● クランピングタイプ

#### MOR-C



六角穴付きボルト

### ● クランピング+キータイプ

#### MOR-CK



### ● 適用推奨モータ

	MOR
サーボモータ	-
ステッピングモータ	○
一般汎用モータ	◎

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている △:使用可

### ● 特性

	MOR
高トルク	◎
許容ミスアライメント	◎
偏心反力小	◎
電気絶縁性	◎
使用可能温度	-20℃~80℃

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている

- オルダムタイプのフレキシブルカップリングです。
- ハブとスペーサがスリップすることにより、大きな偏心・偏角を許容します。
- ミスアライメントにより発生する偏心反力が小さく、軸への負担を軽減します。
- シンプル構造で組み立てが簡単です。

### ● 用途

スパッタリング装置/パーツフィーダ/工作用マシン/アミューズメント機器

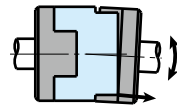
### ● 材質・仕上げ



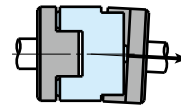
	MOR-C / MOR-CK
ハブ	A2017 アルマイト処理
スペーサ	ポリアセタール
六角穴付きボルト	SCM435 四三酸化鉄皮膜(黒)

### ● スペーサの突起構造

スペーサの突起構造が大きな偏角を無理なく許容。軸への負担を軽減します。



(突起なし)



MOR  
(突起あり)

スペーサに突起のないオルダムタイプカップリングでは、スペーサとハブが外径付近で干渉するため、許容偏角が小さく(1°-1.5°)、また、軸に曲げモーメントが発生します。

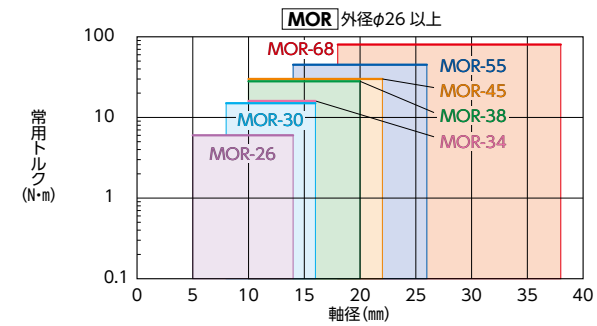
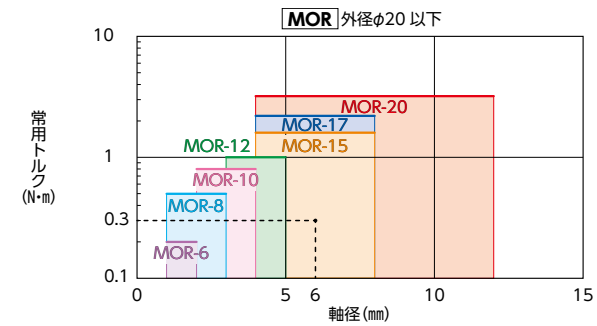
NBKのオルダムカップリングは、突起が支点となり、容易に偏角を許容。曲げモーメントが発生しません。このため、許容偏角が大きく(3°)、また軸への負担を軽減します。



## 選定

### ● 軸径・常用トルクによる選定

軸径と常用トルクが交差した領域が選定サイズになります。



### ● 選定例

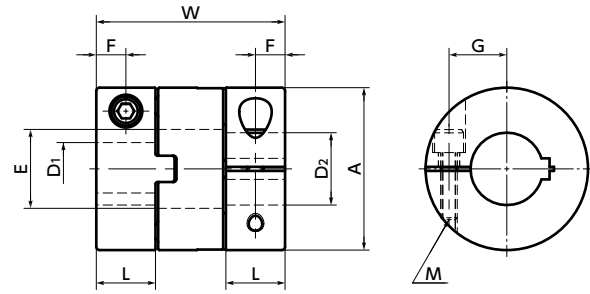
選定条件が軸径φ6、負荷トルク0.3N・mのとき、選定サイズ

は **MOR-15** です。

# MOR-CK フレキシブルカップリング - オルダムタイプ - クランピング+キータイプ

WEB 選定ナビ WEB CAD Download 高トルク 電気絶縁性 許容ミスアライメント大 偏心反力小

## MOR-CK



## 寸法

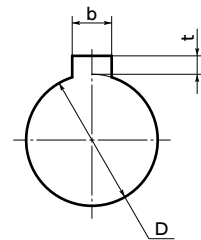
単位: mm

品番	A	L	W	E	F	G	M	ねじ締めつけトルク (N・m)
MOR-15CK	15	5.8	18.8	8.2	2.9	5	M2.5	1
MOR-17CK	17	7.3	24.5	8.2	3.7	6	M2.5	1
MOR-20CK	20	8.8	27.6	12.2	4.4	7.5	M3	1.5
MOR-26CK	26	9.7	30.4	14.2	4.9	9.5	M3	1.5
MOR-30CK	30	10	32.6	16.2	5	11.1	M4	2.5
MOR-34CK	34	11.1	34	16.2	5.6	12.6	M4	2.5
MOR-38CK	38	12.1	40.1	20.3	6	14.2	M5	4
MOR-45CK	45	13.8	46	22.3	6.9	16	M5	4
MOR-55CK	55	18.7	57	26.5	9.4	20	M6	8
MOR-68CK	68	24	77	38.5	12	26	M8	16

品番	標準軸穴径 D1・D2													
	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35
MOR-15CK	●													
MOR-17CK	●													
MOR-20CK	●	●	●											
MOR-26CK	●	●	●	●	●									
MOR-30CK		●	●	●	●									
MOR-34CK			●	●	●	●								
MOR-38CK			●	●	●	●	●							
MOR-45CK				●	●	●	●	●						
MOR-55CK						●	●	●	●					
MOR-68CK								●	●	●	●	●	●	●

- 全商品に六角穴付きボルトが付属しています。
- 適用軸径の推奨寸法許容差はh6およびh7です。

## ● 軸穴部詳細



標準軸穴径 D	キー溝				キー呼び寸法 b×h
	b		t		
	基準寸法	許容差 (JS9)	基準寸法	許容差	
6	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8	3	±0.0125	1.4	+0.1 0	3×3
10・12	4	±0.0150	1.8	+0.1 0	4×4
14・15・16	5	±0.0150	2.3	+0.1 0	5×5
18・20・22	6	±0.0150	2.8	+0.1 0	6×6
25・28	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7
30・35	10	±0.0180	3.3	+0.2 0	10×8

● JIS B 1301より引用

## 性能

品番	最大軸穴径 (mm)	常用トルク*1 (N・m)	最大トルク*1 (N・m)	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	慣性モーメント*2 (kg・m <sup>2</sup> )	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	質量*2 (g)
MOR-15CK	6	1.6	3.2	42000	1.8×10 <sup>-7</sup>	80	1	3	5
MOR-17CK	6.35	2.2	4.4	37000	3.8×10 <sup>-7</sup>	120	1.2	3	9
MOR-20CK	10	3.2	6.4	31000	8.0×10 <sup>-7</sup>	120	1.2	3	13
MOR-26CK	14	6	12	24000	2.5×10 <sup>-6</sup>	300	1.5	3	23
MOR-30CK	14	15	30	21000	5.2×10 <sup>-6</sup>	530	2	3	38
MOR-34CK	16	16	32	18000	8.6×10 <sup>-6</sup>	1000	2.5	3	49
MOR-38CK	20	28	56	16000	1.5×10 <sup>-5</sup>	1500	2.5	3	64
MOR-45CK	20	30	60	14000	3.2×10 <sup>-5</sup>	2400	3	3	110
MOR-55CK	25	45	90	11000	1.0×10 <sup>-4</sup>	4100	4	3	230
MOR-68CK	35	80	160	9000	3.3×10 <sup>-4</sup>	6400	4.5	3	440

- \*1: 負荷変動がなく、一方回転時の値です。負荷変動が大きい、または正逆運転がある場合は余裕を持ったサイズを選択してください。
- \*2: 最大軸穴径での値です。

## ● 常用トルクの比較

